

11 Результаты испытаний

Контроль температурного режима в огневой камере печи выполнялся в соответствии с разд. 8.3.1 Кодекса ПИО 2010. Среднее давление в огневой камере печи поддерживалось в соответствии с разд. 8.3.2 Кодекса ПИО 2010. Установка термодатчиков для контроля температуры поверхности на теневой стороне образца выполнялась в соответствии с п.п. 1 разд. 7.6.1 Кодекса ПИО 2010. Контроль температур на поверхности теневой стороны образца выполнялся в соответствии с разд. 8.4.1 Кодекса ПИО 2010. Контроль максимального отклонения образца выполнялся в соответствии с разд. 8.4.5 Кодекса ПИО 2010.

Перед испытаниями осуществлялась проверка качества монтажа образца и его работоспособность. Работоспособность образца проверялась путем открывания полотен и возвращения в закрытое состояние.

Образец выдерживался при температуре $(20 \pm 10)^\circ\text{C}$ и влажности $(60 \pm 15)\%$ в течении 24 часов.

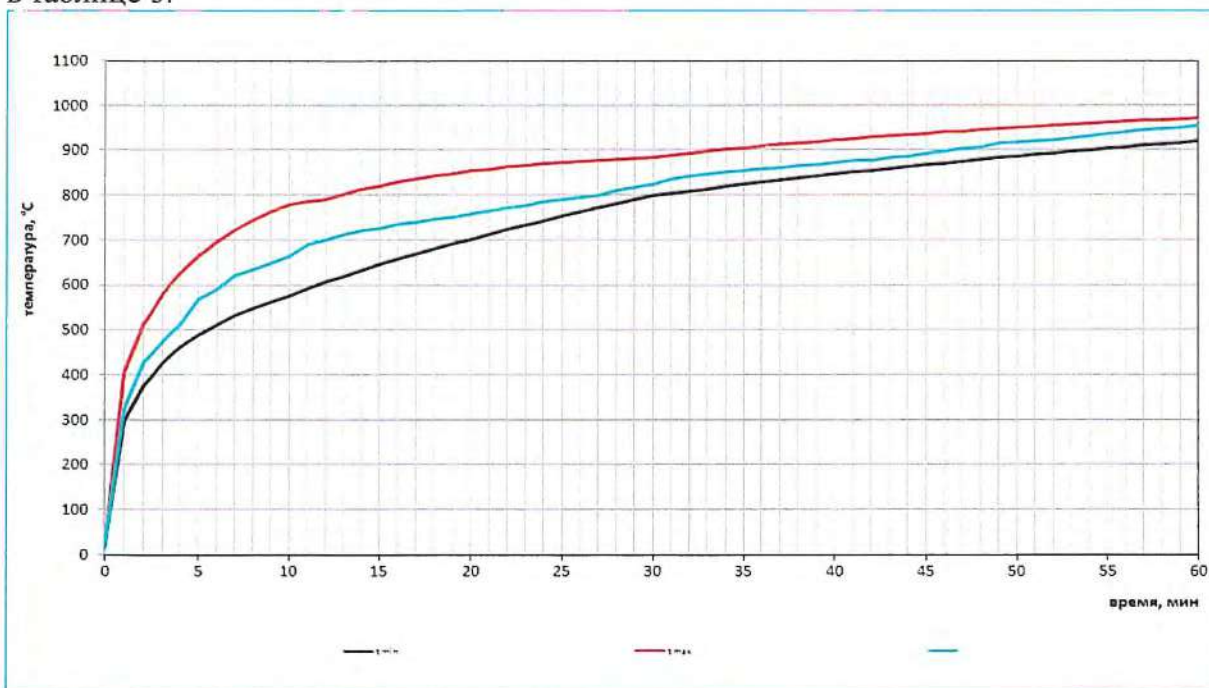
Испытания проведены в соответствии с требованиями Кодекса ПИО 2010, продолжительность испытания – 60 мин, отклонений от методики не было.

Наблюдения:

41 мин – дымовыделение вверху двери;

60 мин. – нарушения целостности и теплоизолирующей способности образца не зафиксировано; опыт прекращен.

Изменение температурного режима в огневой камере печи за время проведения испытаний представлено на рисунке 2, график перепада давления в огневой камере печи – на рисунке 3. Изменения температуры необогреваемой поверхности образца представлены в таблице 3.

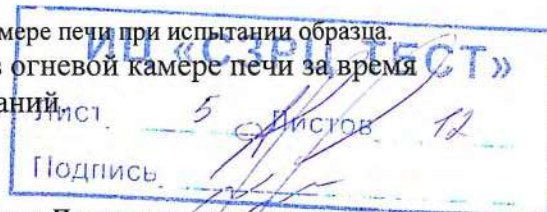


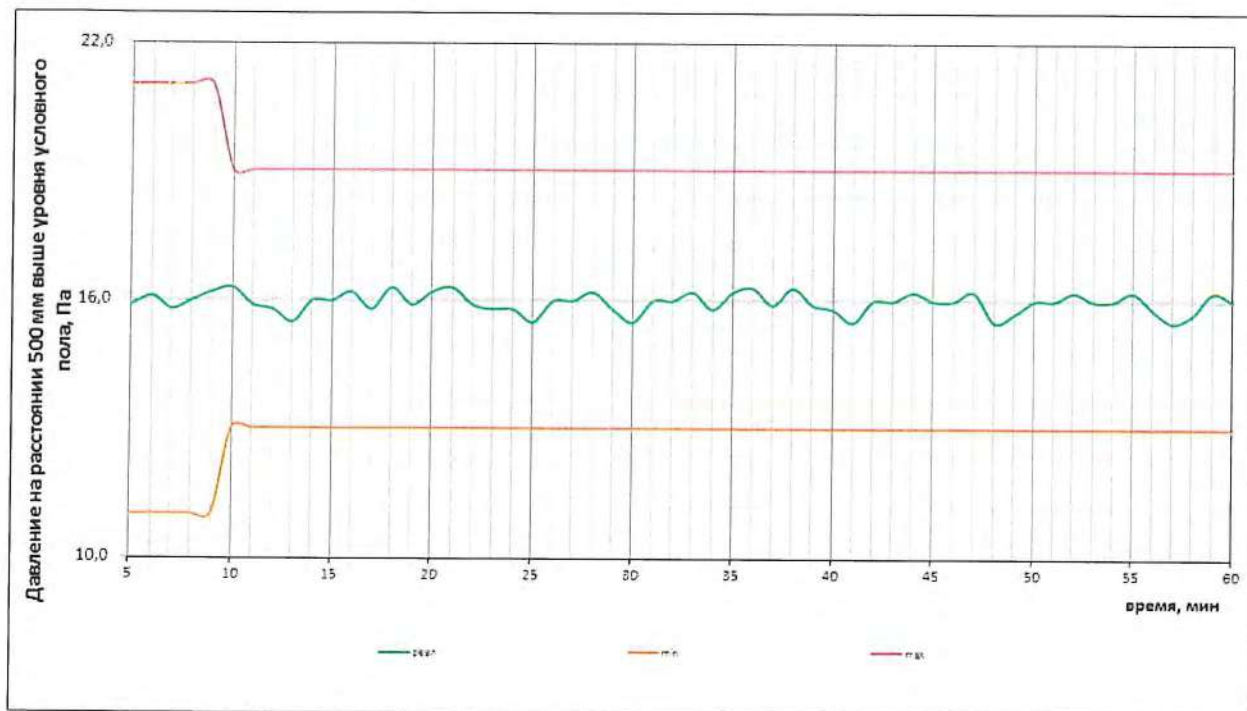
где $T_{п.мин}$ – минимально допустимая температура в печи;

$T_{п.мах}$ – максимальная допустимая температура в печи;

$T_{сред. Изм.}$ – средняя измеренная температура в огневой камере печи при испытании образца.

Рис. 2. Изменение температурного режима в огневой камере печи за время проведения испытаний.





где мин – минимальное допустимое давление в печи;
макс. – максимальное допустимое давление в печи;
реал – измеренное давление в огневой камере печи за время проведения испытания.

Рис. 3. График перепада давления в огневой камере печи за время проведения испытания.

Таблица 3.

Время, мин.	Температура по термопарам, °С					Средн. по 1÷5 ТП
	ТП 1	ТП 2	ТП 3	ТП 4	ТП 5	
0	16	16	16	16	16	16
1	16	16	16	16	16	16
2	16	16	16	16	16	16
3	16	16	16	16	16	16
4	16	16	16	16	16	16
5	16	16	16	16	16	16
6	16	16	16	16	16	16
7	16	16	16	16	16	16
8	16	16	16	16	16	16
9	16	16	16	16	16	16
10	16	16	17	16	16	16
11	17	16	17	16	16	16
12	17	17	17	16	16	16
13	17	17	17	16	16	17
14	17	17	17	16	17	17
15	17	17	17	16	17	17
16	17	17	17	16	17	17
17	17	17	17	16	17	17
18	18	17	18	16	17	17
19	18	17	18	17	17	17
20	18	17	18	17	17	17
21	18	18	18	17	17	18
22	19	18	18	17	18	18
23	19	18	18	17	18	18
24	19	18	19	17	18	18
25	20	18	19	18	18	18
26	20	18	19	18	18	19
27	20	19	19	18	19	19

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»
Лист 6
Подпись

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний допускается только с письменного разрешения ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

28	21	19	20	18	19	19
29	21	19	20	18	19	20
30	22	19	20	19	19	20
31	22	19	20	19	20	20
32	23	20	21	19	20	21
33	23	20	21	20	20	21
34	24	20	21	20	21	21
35	24	21	22	20	21	22
36	25	21	22	21	21	22
37	25	21	22	21	22	22
38	26	22	23	21	22	23
39	26	22	23	22	23	23
40	27	22	24	22	23	24
41	28	23	24	23	23	24
42	28	23	25	23	24	25
43	29	24	25	24	24	25
44	30	24	25	24	25	26
45	30	24	26	25	25	26
46	31	25	26	25	25	26
47	32	25	27	25	26	27
48	33	26	27	26	26	27
49	33	26	28	26	27	28
50	34	26	28	27	27	29
51	35	27	29	28	28	29
52	36	27	29	28	28	30
53	37	28	30	29	29	30
54	38	28	30	29	29	31
55	39	29	31	30	30	32
56	40	30	31	31	31	33
57	41	30	32	32	32	33
58	42	31	33	33	32	34
59	43	32	34	33	33	35
60	44	33	34	34	34	36

12 Классификация

Образец двери А-60 1600х750х6 R 3н И класса А-60 (чертёж ИШДУ.364125.006 СБ), толщиной полотна 6 мм, размерами в свету 1600х750 мм (изготовитель Акционерное общество «Прогрессивные технологии», Россия, 196247, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект д.153 пом.361Н), имеющая конструкцию, как описано в настоящем протоколе,

может быть классифицирована как конструкция класса А-60

в соответствии с приложением 1, частью 3, дополнением 1 к Кодексу ПИО.

Испытания провел:

Инженер-испытатель



Е.В. Боровлев

Протокол составила:



А.А. Афонина

Результаты испытаний относятся к поведению испытанных образцов продукции при конкретных условиях испытаний. Не предполагается, что эти результаты являются единственным критерием оценки потенциальной пожароопасности конструкции.

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Лист 7 из 12 листов

Подпись 